

AT

Bostitch Österreich

Stanley Black & Decker Austria GmbH
Oberlaaer Strasse 248, 1230 Wien
ÖSTERREICH
T: +43 1 66 11 66 33
bostitch.de@sbdinc.com
www.bostitch.at

BE NL

Bostitch Benelux

Stanley Black & Decker Belgium BVBA
p/a Egide Walschaertsstraat nr. 16
2800 Mechelen
BELGIË
Tel: +32 15 47 38 00
bostitch.benelux@sbdinc.com
www.stanley-bostitch.be
www.stanley-bostitch.nl

CH

Bostitch Schweiz

Stanley Works (Europe) GmbH
Sitz: Dübendorf
In der Luberzen 42, 8902 Urdorf
SCHWEIZ
Tel: +41 (0)44 755 60 70
www.bostitch.ch

CZ SK

Stanley Black & Decker Czech Republic s.r.o.

Türkova 5b, 149 00 Praha 4 - Chodov
ČESKÁ REPUBLIKA
Tel: +420 602 745440
petr.popovsky@sbdinc.com
www.bostitch.cz

DE

Bostitch Deutschland

Stanley Black & Decker Deutschland GmbH
Black-&-Decker Str. 40
65510 Idstein
DEUTSCHLAND
Tel: +49 (0) 6126 21-2985
bostitch.de@sbdinc.com
www.stanley-bostitch.de

ES PT

Stanley Black & Decker Ibérica SLU

Parque de Negocios "Mas Blau"
Edificio Muntadas
C/ Bergueda n. 1 Of. A6
08820 El Prat de Llobregat
Barcelona,
ESPAÑA
Tel: +34 93 217 65 02
iberia.bostitch@sbdinc.com
www.bostitch.es

FR

Bostitch France

Stanley Black & Decker France SAS
20, rue Gustave Eiffel
91420 Morangis
FRANCE
Tél: +33 0 (1) 69 10 80 20
adv-bostitch@sbdinc.com
www.bostitch.fr

GB

Bostitch UK

210 Bath Road
Slough
SL1 3YD
ENGLAND
Tel: +44 (0)870 1 630 630
bostitchuksales@sbdinc.com
www.bostitch.co.uk

IT

Stanley Black & Decker Italia S.r.l.

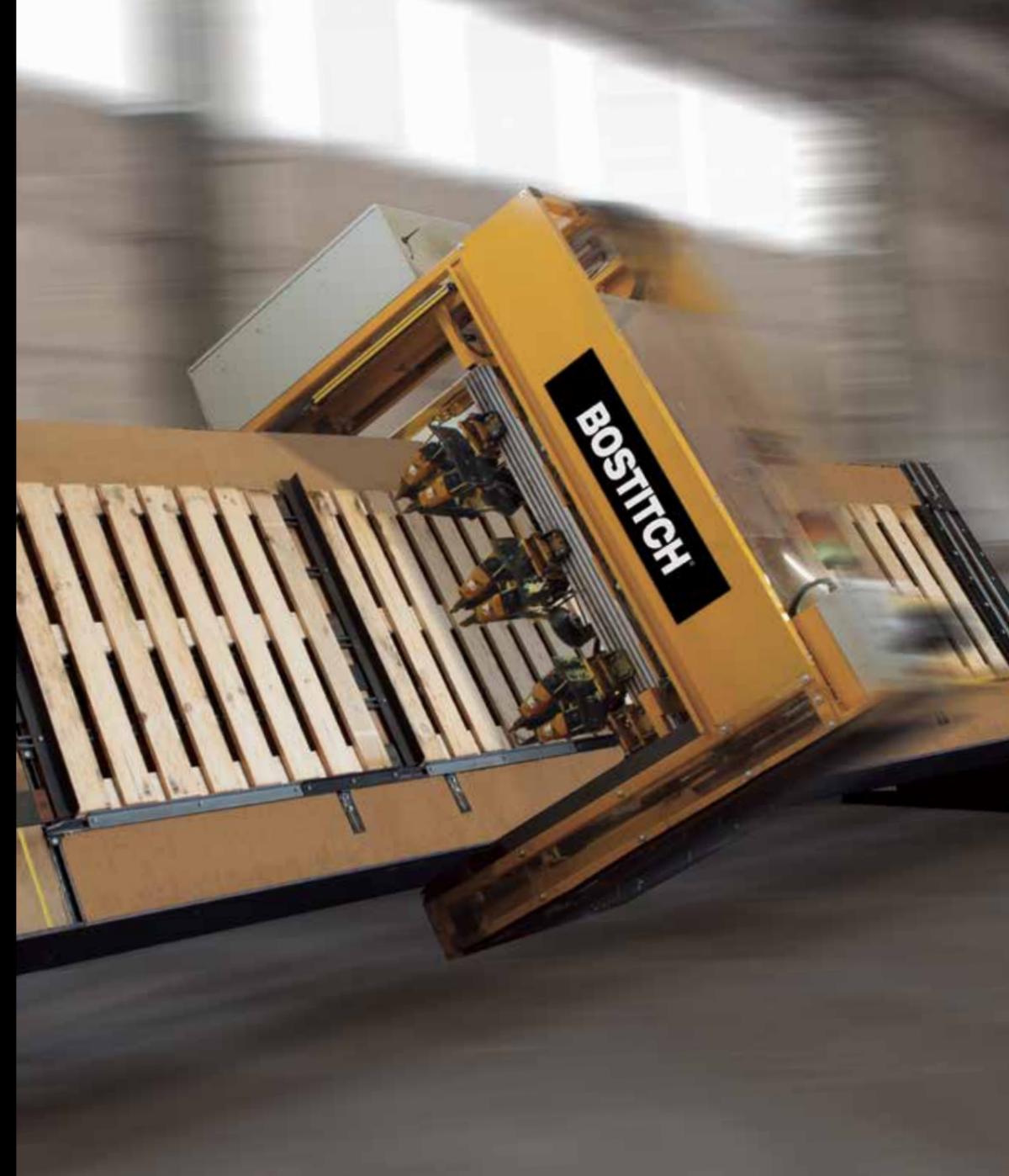
Via Energy Park 6
20871 Vimercate (MB)
ITALIA
Tel: +39 039 9590.205
Fax: +39 039 9590.312
bostitchitaly@stanleyworks.com
www.bostitch.it

PL

Stanley Black & Decker Polska Sp. z o.o.

Ul. Postępu 21D
02-676 Warszawa
POLSKA
Tel: +48 22 464 2735
sales.bostitch@sbdinc.com
www.bostitch.pl

®
BOSTITCH



www.bostitch.eu/automation

Paletten | Holzrahmenbau
Automatisierte Lösungen

Automatisierte Befestigungslösungen auf Weltklasse-Niveau

Als Weltmarktführer bei Konzeption und Herstellung von Werkzeug und Befestigungselementen sind die automatisierten Lösungen von Bostitch perfekt geeignet, um Ihre Produktionsprozesse zu modernisieren und zu verbessern.

Unsere Ingenieure und Entwickler arbeiten eng mit jedem unserer Kunden zusammen, um deren spezifische Anforderungen zu verstehen. Und es ist eben dieses detailgenaue Verständnis von jeder einzelnen Produktionsumgebung, das sicherstellt, dass wir die am besten passende Lösung aus unserem breiten Angebot an automatisierten Anlagen finden.

Es ist unser Wissen über den gesamten Befestigungsprozess in Verbindung mit jahrelanger Erfahrung und Kompetenz bezüglich der Befestigungsprozesse von Kunden, das Bostitch zum idealen Partner für Ihr Geschäft macht.

Über ein Jahrhundert Erfahrung.

Seit über 110 Jahren setzt Bostitch immer wieder neue Maßstäbe für schnelle und effiziente Befestigungslösungen.

Unsere Kompetenz im Bereich industrieller Nagel- und Klammer-Prozesse wuchs über viele Jahre durch enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden, wodurch wir ein wirkliches Verständnis für ihre Bedürfnisse erlangten.

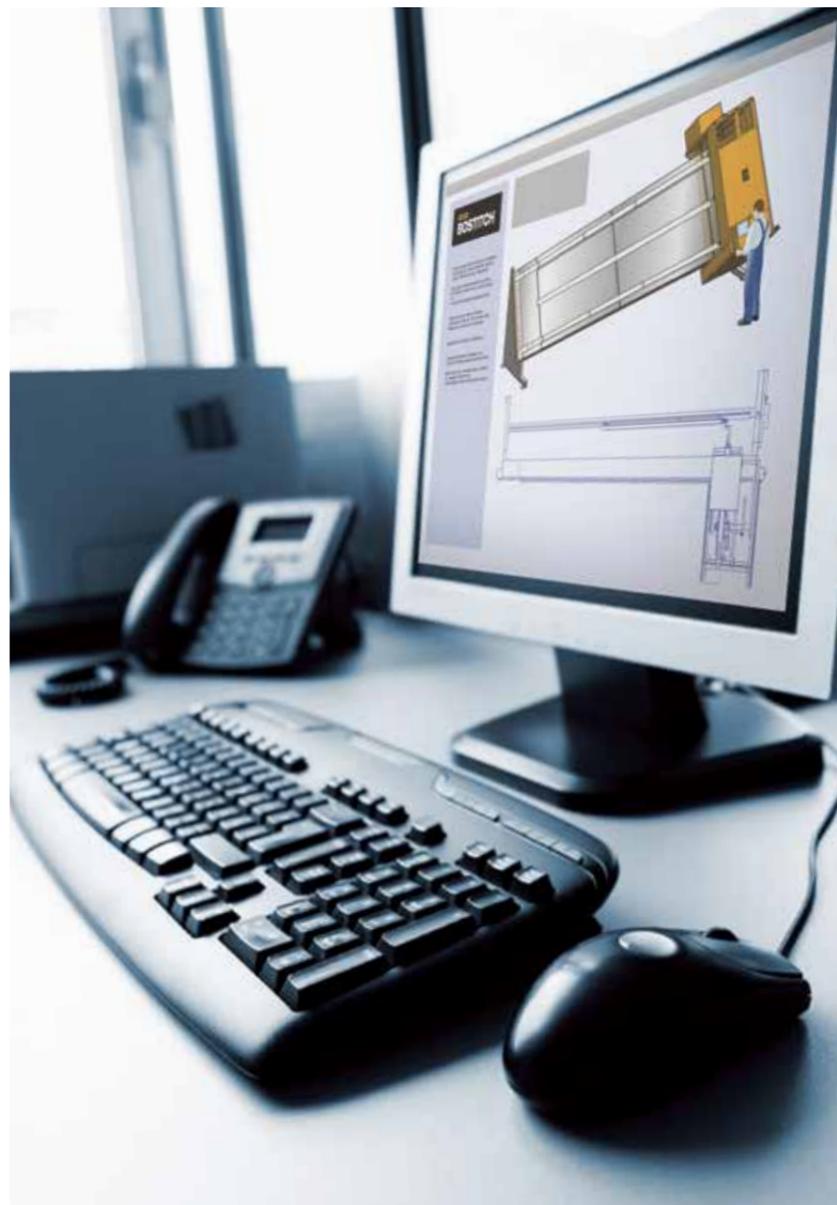
Ob es die Einführung der ersten magazinierten durch ein Band verbundenen Klammern oder des weltweit ersten Coil-Naglers war, unsere anhaltende Verpflichtung neuen Technologien und Produktionsmethoden gegenüber hat zur Entwicklung von neuen Produkten geführt, bei der zuerst und hauptsächlich der Kunde und seine Bedürfnisse im Vordergrund stand.

Entwickelt um Ihren Produktionsprozess zu verbessern.

Unser Fokus liegt darin, Ihnen die effektivste automatisierte Lösung zu liefern, die Ihnen Folgendes bietet:

- Effiziente Produktionsprozesse
- Niedrigere Betriebskosten
- Präzision und Kontrolle
- Sicherere Arbeitsumgebungen

Wenn Sie Ihre Produktionsprozesse gern automatisieren möchten, dann ist Bostitch die naheliegendste Wahl.



			SEITE	
Einführung			2-5	
Paletten & Kisten	Anwendung	Anlage	6-15	
	KUFEN	BOS-SKI R	7	
		BOS-STOCK	7	
	PALETTENDECKEL	BOS-DECK H / BOS-DECK (E) H	8	
		BOS-DECK V / BOS-DECK (E) V	8	
		BOS-DECK W	9	
		BOS-DECK C	9	
	PALETTEN-MONTAGE	BOS-PAL H / BOS-PAL (E) H	10	
		BOS-PAL V / BOS-PAL (E) V	10	
		BOS-PAL W	11	
	PALETTEN-MONTAGE	BOS-PAL C	11	
	KOMPLETTE PALETTEN	BOS-PAL-B	12	
		BOS-PAL TU H	12	
		BOS-PAL TU W	13	
	KISTENPANEELE	BOS-ROBO H	14	
		BOS-PAN	14	
	INSTANDSETZUNG	BOS-GAB	15	
		BOS-TAB-RECPAL	15	
Fertigbau-Elemente			16-19	
	WANDELEMENTE	BOS-AUTO TOOL	17	
		WÄNDE	BOS-FRAM COMPACT	18-19
			BOS-FRAM	18-19
BOS-FRAM TWIN	18-19			
Spezialanwendungen, Möbelrahmen & Sonderanfertigungen			20-22	
	ZÄUNE	BOS-FENC	21	
		BOS-FENC H	21	
		BOS-REEL	22	
Zusatzgeräte			23	

AUTOMATISIERTE LÖSUNGEN

Ihren Bedürfnissen entsprechend hergestellt

Alle Anlagen werden nach einem eingehenden Gespräch mit unseren Entwicklern individuell angefertigt, um sicherzustellen, dass Ihre Anlage genau Ihren Anforderungen entspricht.

Dies kann folgende Optionen beinhalten:

- **Anpassung der Größe der Komponenten**
- **Auswahl der Nagleranzahl**
- **Änderung des Nagelmusters**
- **Hinzufügen optionaler Einheiten wie Stapelvorrichtungen, Förderbänder, Sägesysteme etc.**

ANERKANNTE TECHNOLOGIE

Die Anlagen bestehen aus gängigen Komponenten für schnelle und einfache Wartung und Instandhaltung. Diese beinhalten:

- **Touchscreens**
- **Frequenzsteuerungskomponenten**
- **Servolenkungen und -motoren**
- **Kontrollkomponenten und -verbindungen**
- **Elektrische Detektoren und Schaltkarten**
- **Pneumatik-Anschlüsse & -Systeme**

TEST & DIAGNOSE

Alle Anlagen werden vor der Auslieferung in unserer Fabrik in Betrieb genommen und sorgfältig getestet. Um so sicherzustellen, dass Ihr Personal sobald die Installation abgeschlossen ist, umgehend mit der Produktion beginnen kann.

Viele unserer Anlagen können optional mit der Möglichkeit einer direkten Verbindung über ein bestehendes Netzwerk zu unseren Entwicklern ausgeliefert werden.

ZUSATZGERÄTE

Viele Maschinen in der Produktpalette können mit Zusatzgeräten für ein noch höhere Produktivität ausgestattet werden.

Weitere Informationen siehe Seite 23.

BOSTITCH®



WERKZEUGE & BEFESTIGUNGSELEMENTE

Die vollständige Lösung vom weltweit größten Hersteller für Befestigungselemente

Werkzeuge und Befestigungselemente sind unser Kerngeschäft und wir wissen, welche bedeutende Rolle sie bei jeder automatisierten Lösung spielen. Wir entwickeln und produzieren eine umfangreiche Auswahl an Werkzeugen, einschließlich:

- **Coil- & Streifen-Nagler**
- **Stauchkopf- und Stiftnagler**
- **Klammergeräte für leichte, mittelschwere und anspruchsvolle Aufgaben**
- **Kartonverschlusshefter**
- **Hog-Ring-Zangen (Spenax)**

Selbstverständlich stellen wir auch die passenden Befestigungselemente her. Dies umfasst eine breite Auswahl an verschiedenen Längen, Schafttypen und Finishes für fast jedes Anwendungsgebiet wie z.B.:

- **Finishes 12 micron Galvanisierung und rostfreier Stahl**
- **Klammern mit Meißel- und Umbiegespitzen**
- **Nägeln mit Ring, Schraub- oder glattem Schaft**
- **Papier-, Draht- und Kunststoff-Bindung**

Anhand genau dieser umfassenden Produkt-Palette von Werkzeugen und Befestigungselementen können unsere Entwickler die effektivste Kombination für jeden einzelnen Kunden ermitteln.

Alle unsere pneumatischen Nagler werden strengen Testprozeduren unterzogen, um ihre Haltbarkeit im praktischen Einsatz sicherzustellen. Sie sind aus bewährten Komponenten für ultimative Haltbarkeit gefertigt.

Dies macht sie zu den optimal geeigneten Werkzeugen in automatisierten Systemen, die schnelle, zuverlässige Befestigung in den anspruchsvollsten Produktionsumgebungen bieten.

BOSTITCH®



	Streifen-Nägeln	Coil-Nägeln		Klammern
Länge (min-max)	45 - 160 mm	25 - 130 mm	Länge (min-max)	4 - 150 mm
Durchmesser (min-max)	2.5 - 4.6 mm	2.03 - 3.8 mm	Breite (min-max)	4.1 - 34 mm



PALETTEN- & KISTENHERSTELLUNG

Dank unserer langjährigen Erfahrung in der Zulieferung für die Paletten- und Kistenindustrie haben wir einen einzigartigen Einblick in die Anforderungen und Präferenzen sowohl von Produktionsmanagern als auch von Anwendern.

Unsere Produktpalette umfasst auch kostengünstige „E“ Maschinen, die nach standardisierter Spezifikation gebaut worden sind, aber auch auf vollständig anpassbare Maschinen, die exakt nach Ihren Vorgaben umgewandelt werden können.

Somit sind wir perfekt aufgestellt, um automatisierte Lösungen für jede Anwendung bei der Paletten- und Kistenfertigung anzubieten.

Geschwindigkeit, Sicherheit und Produktivität sind die Grundvoraussetzung für jeden Arbeitsplatz. Alle unsere Anlagen für Paletten- und Kistenfertigung wurden entwickelt und gefertigt, um Folgendes zu bieten:

- Gleichmäßige und präzise Nagelungen
- Gleichmäßigen Arbeitsfluss in einem kontinuierlichen Produktionsprozess
- Schnellere Änderungen bei den Naglereinstellungen
- Minimaler Platzbedarf in der Fertigungshalle

Paletten- & Kistentypen

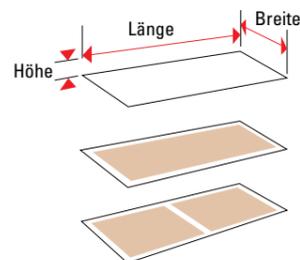
- Zweiwegpaletten
- Vierwegpaletten
- Europaletten
- Geschlossene Paletten
- Einwegpaletten
- Kufen
- Packkisten
- Exportkisten
- Holzkisten



i Arbeitsbereich

Der **maximale** Arbeitsbereich jeder Maschine wird in den Daten-Tabellen aufgeführt.

Diese Abmessungen zeigen das größte Einzel-Element, das hergestellt werden kann. Alternativ können mehrere kleinere Elemente innerhalb des gleichen Arbeitsbereiches hergestellt werden.



BOS-SKI R

KUFEN



BOS-SKI (R) ist die ideale Einsteiger-Anlage für die Produktion von Kufen mit 2, 3 und 4 Klötzen. Ein Magazin lädt die Bretter automatisch während der Anwender die Einspannvorrichtungen mit den Klötzen befüllt. Bis zu vier Bostitch-Nagler vervollständigen ein lineares Nagelungsmuster.

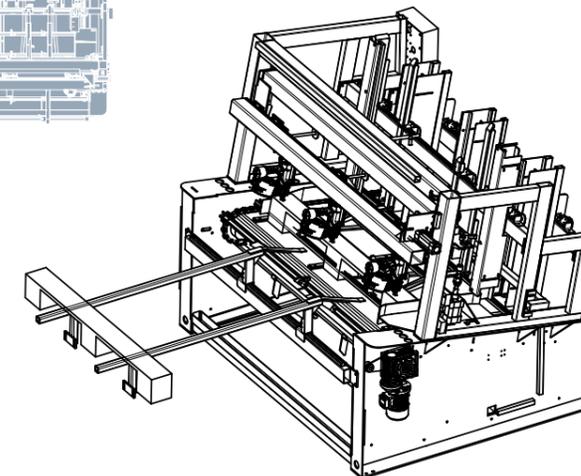
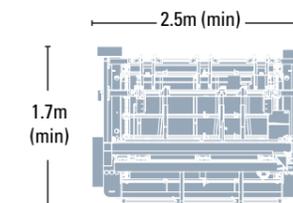
Das kompakte Design ist perfekt für die Produktion von kleinen bis hin zu mittleren Mengen von Kufen und - falls benötigt - gibt es die Option für ein diagonales Nagelungsmuster.

HAUPTFUNKTIONEN

- Automatisches Laden der Bretter für konstante Produktion
- Kleine Standfläche für eine einfache Installation

Unten sehen Sie die optionale Ablagefacheinheit.

Grundriss (Länge x Breite)



Anzahl von Werkzeugen	Arbeitsbereich (Standard)		Arbeitsbereich (Optional)	
	Länge (mm)	Breite (mm)	Länge (mm)	Breite (mm)
3-4 (min-max)	1500	130	3000	145
	Höhe (mm)	125	Höhe (mm)	125

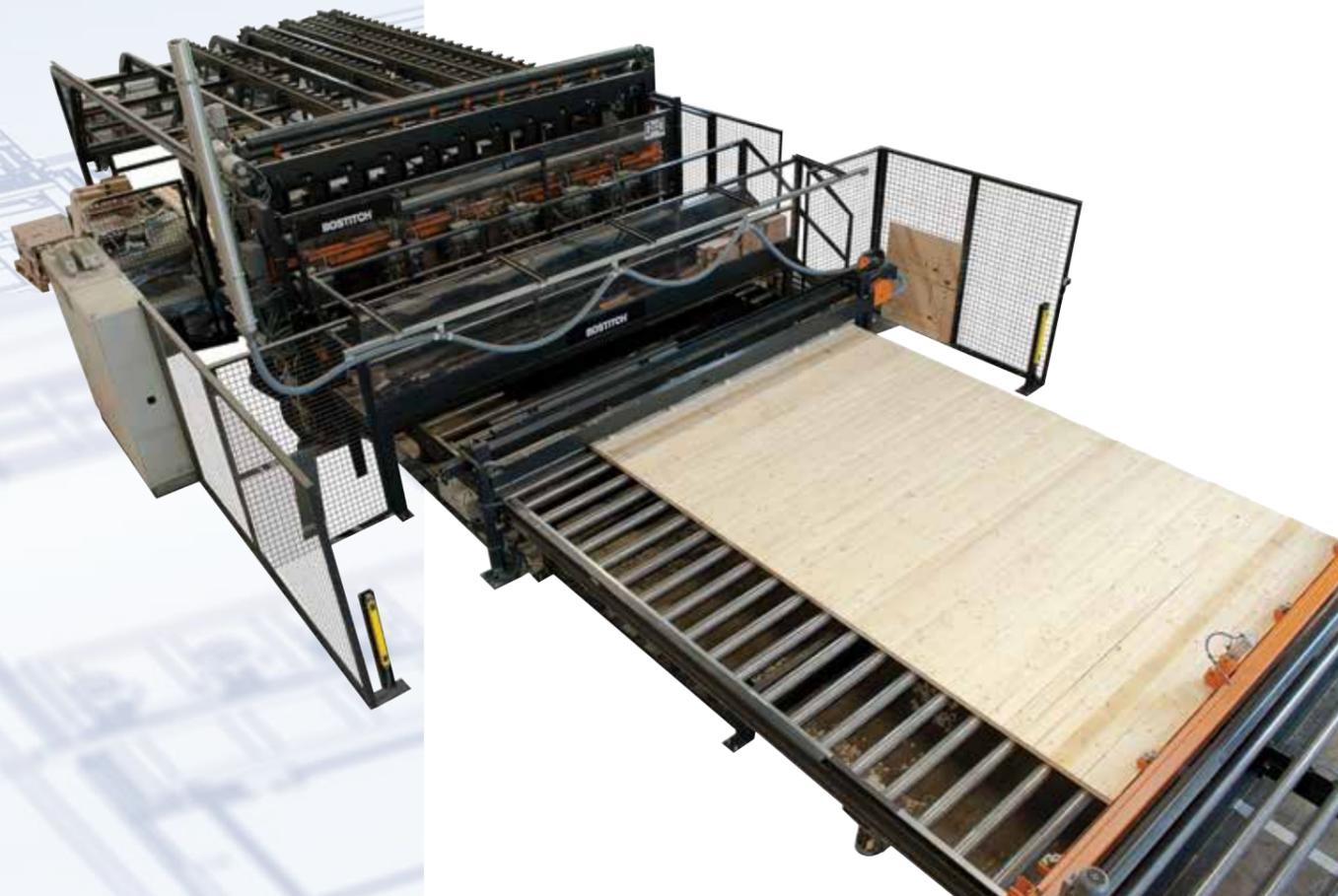
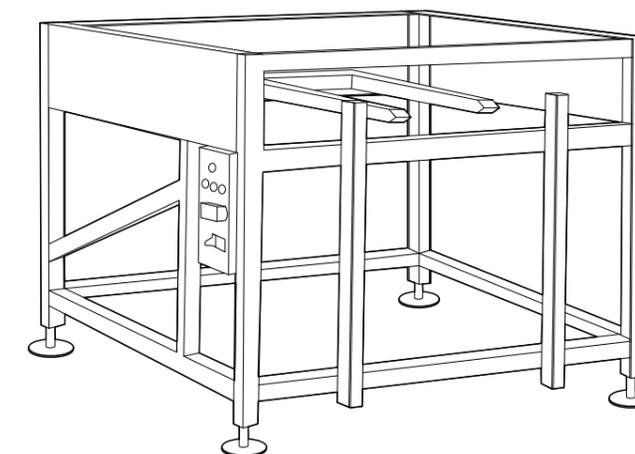
BOS-STOCK

BOS-STOCK - ein ideales Zubehör für die Produktpalette von Bostitch Kufen-Maschinen - automatisches Aufstapeln fertiger Kufen in Koordination mit der Arbeitsgeschwindigkeit der Kufen-Maschine.

BOS-STOCK ist die Lösung, um den Durchlauf zu erhöhen, da er bis zu 135 Kufen an einer Stelle stapeln kann.

HAUPTFUNKTIONEN

- Hydraulischer / pneumatischer Betrieb
- Kann mit Rollenbügel für den einfachen Transfer der Kufen kombiniert werden



BOS-DECK H / BOS-DECK (E) H



BOS-DECK H kann Palettendeckel unterschiedlicher Größen auf einem flachen Montagetisch herstellen. Die Palettendeckel werden auf den Tisch gelegt und die Brücke führt die Nagelung in einer durchgehenden Bewegung aus. Auf der Stahlplatte werden die Befestiger für einen stärkeren Halt umgebogen.

Die Brücke kann mit unterschiedlichen Werkzeugen - abhängig von der Anwendung und dem Nagelungsmuster - ausgerüstet werden. Sie kann außerdem so eingestellt werden, dass Palettendeckel unterschiedlicher Größen zur gleichen Zeit genagelt werden können.

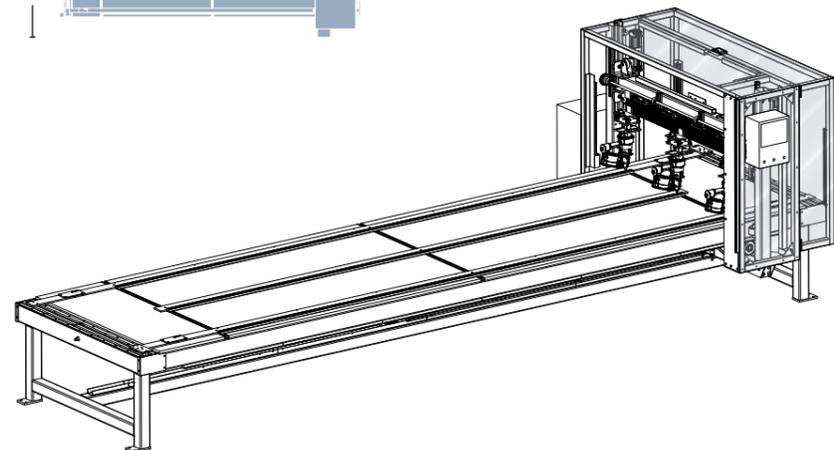
Geeignet für ein oder mehrere Anwender - abhängig davon, wie schnell die Arbeit fertig sein muss - ist **BOS-DECK H** passend für kleine bis mittlere Fertigungsserien.

Die **BOS-DECK (E) H** ist eine kostengünstigere Anlage mit standardisierten Spezifikationen.

HAUPTFUNKTIONEN

- Herstellung ganzer Palettendeckel in einem einzigen Arbeitsdurchgang
- Gleichzeitige Nagelung verschieden großer Palettendeckel für zusätzliche Flexibilität
- Herstellung von Deckeln für Balken-Paletten

Grundriss (Länge x Breite)



Anzahl von Werkzeugen	Arbeitsbereich (Standard)		Arbeitsbereich (Optional)	
	Länge (mm)	Breite (mm)	Länge (mm)	Breite (mm)
3-10 (min-max)	3200	1400	20000 / 4800*	5000 / 1400*
		250		250

* BOS-DECK (E) H

BOS-DECK V / BOS-DECK (E) V



Wie **BOS-DECK H**, kann auch **BOS-DECK V** Palettendeckel unterschiedlicher Größen produzieren, mit einer Brücke, die die Nagelung in einem einzigen Durchgang erledigt. Durch den um 60° geneigten Montagetisch samt Stahlplatte wird das Be- und Entladen erleichtert.

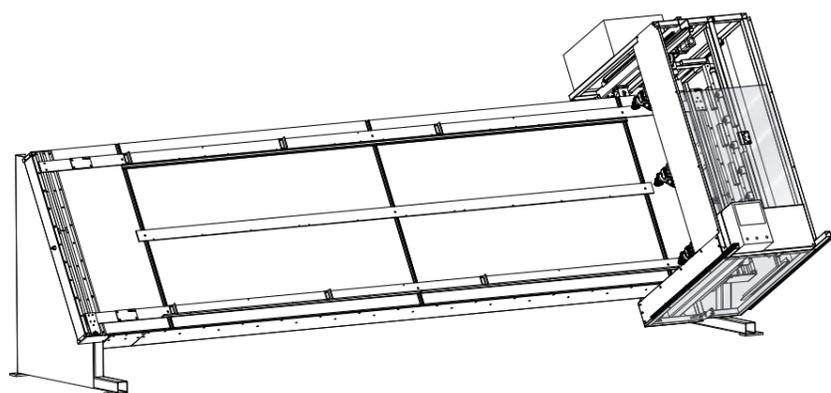
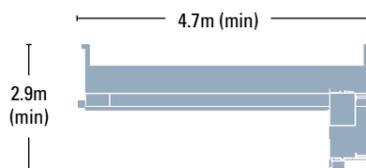
Die Brücke kann mit unterschiedlichen Werkzeugen - abhängig von der Anwendung und dem Nagelungsmuster - ausgerüstet werden. Sie kann außerdem so eingestellt werden, dass Palettendeckel unterschiedlicher Größen zur gleichen Zeit genagelt werden können.

Die **BOS-DECK (E) V** ist eine kostengünstigere Anlage mit standardisierten Spezifikationen.

HAUPTFUNKTIONEN

- Geneigter Montagetisch für einfaches Be- und Entladen
- Herstellung ganzer Palettendeckel in einem einzigen Arbeitsdurchgang
- Herstellung von Deckeln für Balken-Paletten

Grundriss (Länge x Breite)



Anzahl von Werkzeugen	Arbeitsbereich (Standard)		Arbeitsbereich (Optional)	
	Länge (mm)	Breite (mm)	Länge (mm)	Breite (mm)
3-10 (min-max)	3200	1400	7000 / 4800*	1600
		250		250

* BOS-DECK (E) V

BOS-DECK W



Entwickelt für die schnelle, kontinuierliche Produktion von Palettendeckeln ist **BOS-DECK W** ideal für Umgebungen mit höheren Produktionsvolumina.

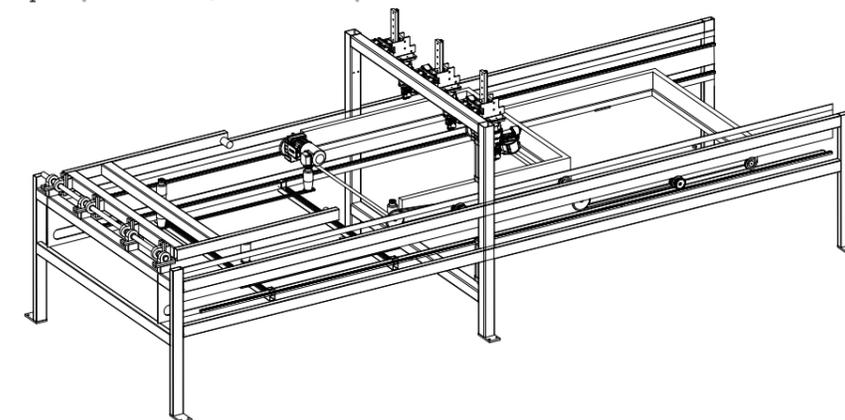
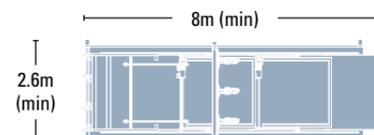
Ausgestattet mit zwei beweglichen Montagetischen kann der Anwender einen Tisch bestücken, während auf dem anderen Tisch genagelt wird. Das ermöglicht einen kontinuierlichen Nagelungsprozess.

Jeder Tisch ist gemäß dem vorprogrammierten Nagelungsmuster positioniert. Der Anwender kann immer an der gleichen Position bleiben, was das Bestücken einfacher und schneller macht. Für ein effizienteres Entnehmen fertiger Palettendeckel kann auch eine Stapelvorrichtung angefügt werden, um so die Effektivität in der Produktion weiter zu erhöhen. Zusätzlich können die Schablonen für unterschiedliche Palettendeckel-Größen schnell gewechselt werden.

HAUPTFUNKTIONEN

- Beweglicher Montagetisch ermöglicht kontinuierliche Produktion
- Herstellung von Deckeln für Balken-Paletten
- Eine einzige Position für den Anwender zur schnelleren Bestückung

Grundriss (Länge x Breite)



Anzahl von Werkzeugen	Arbeitsbereich (Standard)		Arbeitsbereich (Optional)	
	Länge (mm)	Breite (mm)	Länge (mm)	Breite (mm)
3-10 (min-max)	1400	1400	2500	2500
		250		250

BOS-DECK C



BOS-DECK C verfügt über ein Ketten-System, das die Palettendeckel vom Anwender durch die festinstallierte, vorprogrammierte Nagelungsbrücke und anschließend auf ein Förderband zur Entnahme transportiert. Dies ermöglicht einen kontinuierlichen Produktionsablauf, da der Anwender bereits die nächsten Palettendeckel aufladen kann, während die Nagelung und das Entladen am anderen Ende des Montagetisches stattfinden.

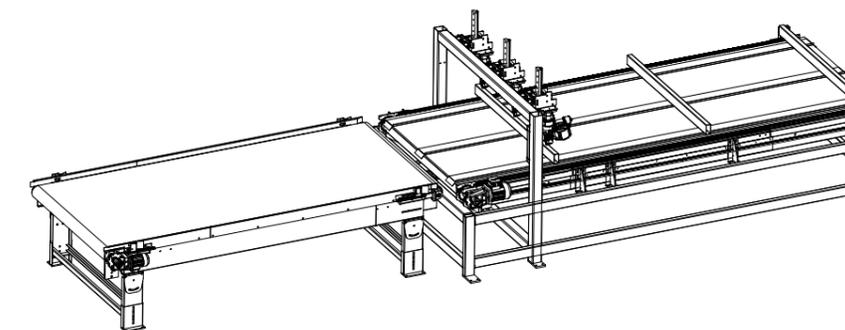
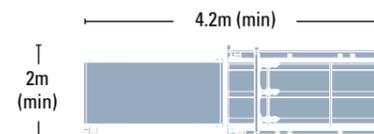
Ein optionales Magazin kann hinzugefügt werden, um Bretter zu positionieren und es kann eine Stapelvorrichtung für effizienteres automatisches Entladen verwendet werden. Auf der Stahlplatte auf dem Montagetisch werden die Befestiger für einen stärkeren Halt umgebogen.

Wie beim **BOS-DECK W** kann der Anwender immer an der gleichen Stelle stehen bleiben, was das Bestücken vereinfacht und beschleunigt.

HAUPTFUNKTIONEN

- Ketten-System ermöglicht kontinuierliche Produktion
- Herstellung von Deckeln für Balken-Paletten
- Eine einzige Position für den Anwender zur schnelleren Bestückung

Grundriss (Länge x Breite)



Anzahl von Werkzeugen	Arbeitsbereich (Standard)		Arbeitsbereich (Optional)	
	Länge (mm)	Breite (mm)	Länge (mm)	Breite (mm)
3-10 (min-max)	1500	1000	2500	2500
		250		250

BOS-PAL H / BOS-PAL (E) H

KUFEN, PALETTEDECKEL & PALETTEN-MONTAGE



BOS-PAL H kann Kufen, Palettendeckel oder ganze Paletten produzieren, da die Brücke mit zwei unterschiedlichen Sätzen von Werkzeugen ausgestattet werden kann. Dies ermöglicht die Ausführung verschiedener Nagelungsarten zur gleichen Zeit, was außerordentliche Flexibilität bietet.

Das Holz wird auf den flachen Montagetisch gelegt und die Brücke führt die Nagelung in einer durchgehenden Bewegung aus. Auf der Stahlplatte werden die Befestiger für einen stärkeren Halt umgebogen.

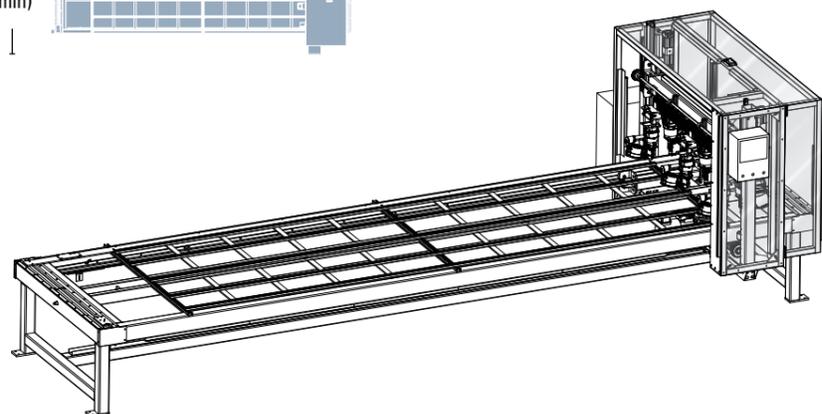
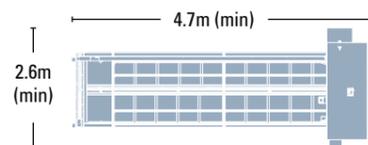
Geeignet für ein oder mehrere Anwender - abhängig davon, wie schnell die Arbeit fertig sein muss - ist **BOS-PAL H** passend für kleine bis mittlere Fertigungsreihen.

Die **BOS-PAL (E) H** ist eine kostengünstigere Anlage mit standardisierten Spezifikationen.

HAUPTFUNKTIONEN

- Herstellung größerer Paletten
- Schneller Wechsel zwischen Palettentypen
- Zwei Werkzeugsätze für die Palettenmontage sowie für die Fertigung von Komponenten

Grundriss (Länge x Breite)



Anzahl von Werkzeugen	Arbeitsbereich (Standard)		Arbeitsbereich (Optional)	
	6-12 (min-max)	Länge (mm)	3200	Länge (mm)
Breite (mm)		1400	Breite (mm)	5000 / 1600*
Höhe (mm)		250	Höhe (mm)	250

* BOS-PAL (E) H

BOS-PAL V / BOS-PAL (E) V

KUFEN, PALETTEDECKEL & PALETTEN-MONTAGE



Die **BOS-PAL V** kann Kufen und Palettendeckel sowie ganze Paletten aus vorgefertigten Komponenten produzieren, da die Brücke mit zwei unterschiedlichen Sätzen von Werkzeugen ausgestattet werden kann.

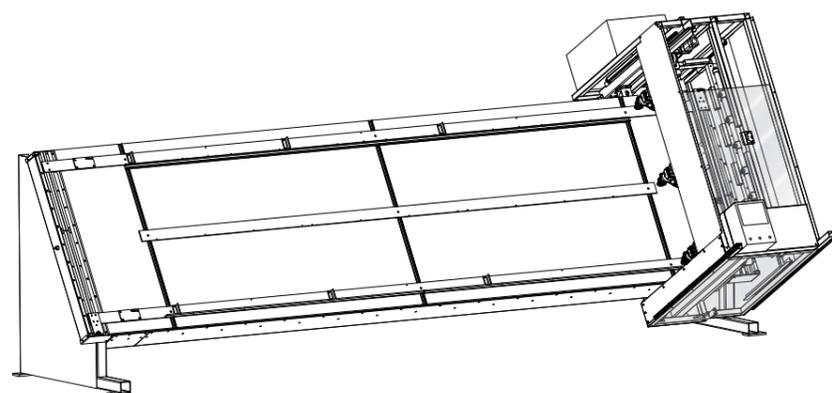
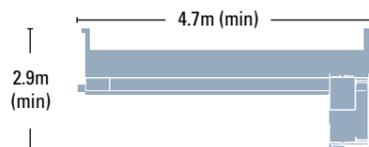
Das Holz wird auf dem 60° angewinkelt Montage Tisch gelegt und die Brücke führt die Nagelung in einer durchgehenden Bewegung aus.

Die **BOS-PAL (E) V** ist eine kostengünstigere Anlage mit standardisierten Spezifikationen

HAUPTFUNKTIONEN

- Herstellung größerer Paletten
- Geneigter Montagetisch für einfaches Be- und Entladen
- Zwei Werkzeugsätze für die Palettenmontage sowie für die Fertigung von Komponenten.

Grundriss (Länge x Breite)



Anzahl von Werkzeugen	Arbeitsbereich (Standard)		Arbeitsbereich (Optional)	
	3-10 (min-max)	Länge (mm)	3200	Länge (mm)
Breite (mm)		1400	Breite (mm)	1600
Höhe (mm)		250	Höhe (mm)	250

* BOS-DECK (E) V

BOS-PAL W

KUFEN, PALETTEDECKEL & PALETTEN-MONTAGE



Diese Anlage vereint die Flexibilität Kufen, Palettendeckel oder ganze Paletten herzustellen mit einer kontinuierlichen Produktionsmethode für schnelle, effiziente Nagelung.

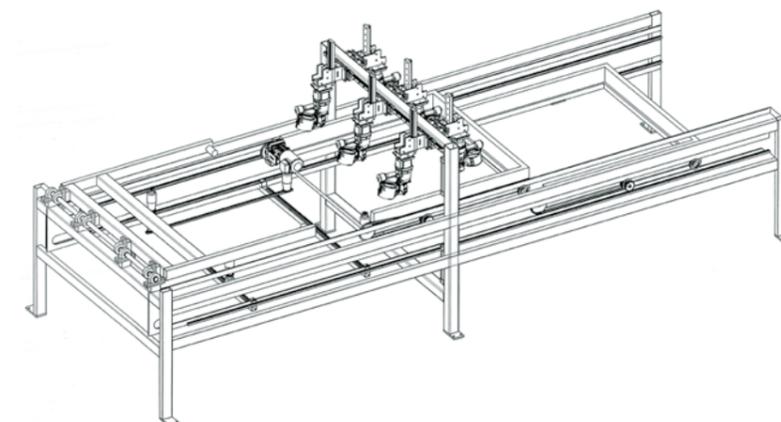
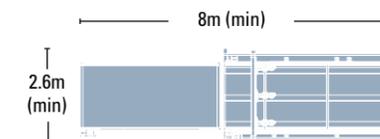
Ausgestattet mit zwei beweglichen Montagetischen kann der Anwender einen Tisch beladen, während auf dem anderen Tisch genagelt wird. Dies bietet einen beständigen Nagelungsprozess durch eine statische Brücke, die zwei unterschiedliche Werkzeugsätze halten kann.

Jeder Tisch ist gemäß dem vorprogrammierten Nagelungsmuster positioniert. Der Anwender kann immer an der gleichen Position stehen, was das Bestücken vereinfacht und beschleunigt. Eine Stapelvorrichtung für das effizientere Entnehmen von fertigen Produkten kann zusätzlich montiert werden, um die Produktivität weiter zu erhöhen. Die Schablone kann zusätzlich schnell auf andere Größen eingestellt werden.

HAUPTFUNKTIONEN

- Beweglicher Montagetisch ermöglicht die kontinuierliche Produktion kompletter Paletten
- Eine einzige Position für den Anwender zur schnelleren Bestückung
- Schneller Wechsel zwischen Palettentypen

Grundriss (Länge x Breite)



Anzahl von Werkzeugen	Arbeitsbereich (Standard)		Arbeitsbereich (Optional)	
	6-12 (min-max)	Länge (mm)	1400	Länge (mm)
Breite (mm)		1400	Breite (mm)	2500
Höhe (mm)		250	Höhe (mm)	250

BOS-PAL C

PALETTEN-MONTAGE



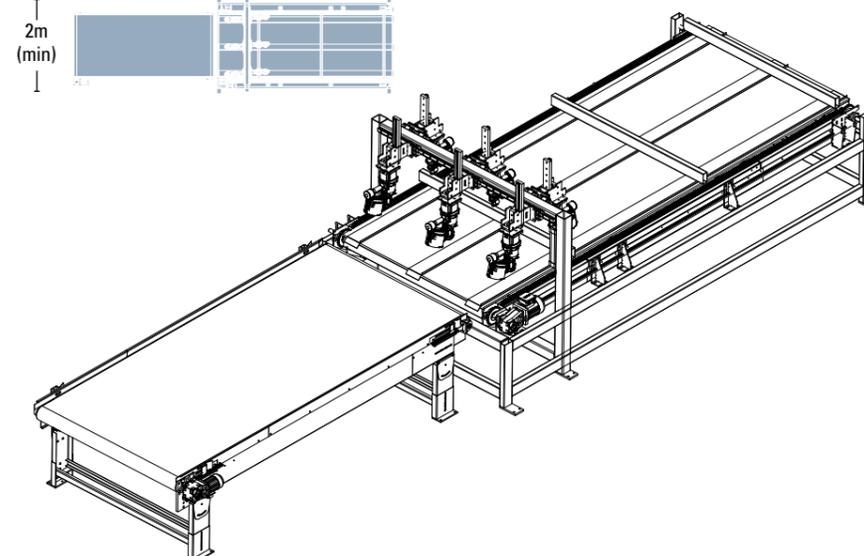
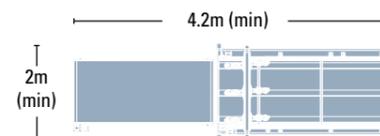
BOS-PAL C montiert vorgefertigte Kufen und Palettendeckel zu fertigen Paletten. Die Anlage verfügt über ein Ketten-System, das das Holz vom Anwender durch eine festinstallierte, vorprogrammierte Nagelungsbrücke und auf ein Förderband zur Entnahme transportiert. Dies erlaubt einen kontinuierlichen Produktionsfluss, da der Anwender die Maschine bestücken kann, während Nagelung und Entnahme am anderen Ende des Montagetisches stattfinden.

Der Anwender kann auch hier immer an der gleichen Stelle bleiben, was das Bestücken vereinfacht und beschleunigt.

HAUPTFUNKTIONEN

- Kettensystem ermöglicht kontinuierliche Produktion kompletter Paletten
- Eine einzige Position für den Anwender zur schnelleren Bestückung

Grundriss (Länge x Breite)



Anzahl von Werkzeugen	Arbeitsbereich (Standard)		Arbeitsbereich (Optional)	
	6-12 (min-max)	Länge (mm)	1500	Länge (mm)
Breite (mm)		1000	Breite (mm)	2500
Höhe (mm)		250	Höhe (mm)	250

BOS-PAL B

KOMPLETTE PALETTEN



Die **BOS-PAL B** ist für eine kontinuierliche High-Speed-Produktion mit zwei Arbeitsplätzen ausgestattet, die aber mit nur einem einzigen Mitarbeiter betrieben werden kann.

Sobald die Kufen geladen sind, werden Deckel der ersten Palette genagelt, gefolgt von den unteren Brettern der zweiten Palette, die dann gefertigt wird, während der Mitarbeiter den nächste Satz der Kufen einlegt.

Fertige Paletten können entlang der Fördereinrichtung über die manuelle oder automatisierte Entnahme bewegt werden.

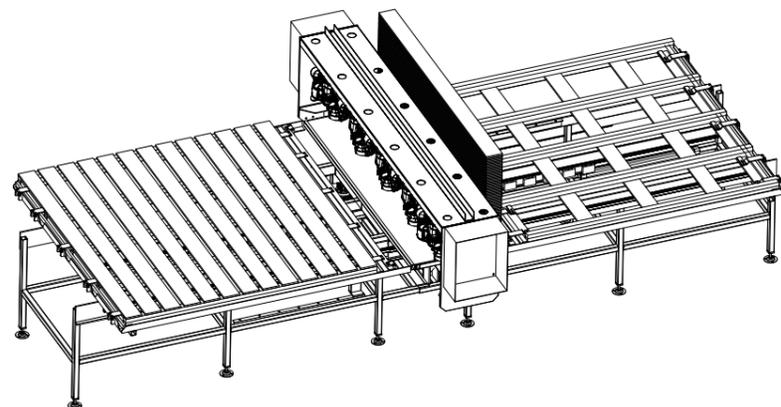
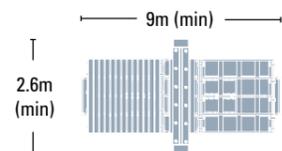
Wenn erforderlich, können auch zusätzliche Optionen hinzugefügt werden.

Die **BOS-PAL B** ist auch kompatibel mit dem BOS-SKI welche über noch mehr Automatisierung verfügt. (siehe Seite 7).

HAUPTFUNKTIONEN

- Eine einzige Position für den Anwender zur schnelleren Bestückung
- Schnelle und kontinuierliche Produktion
- Kann mit vielen zusätzlichen Optionen ausgestattet werden (siehe Seite 23 für mehr Details)

Grundriss (Länge x Breite)



Anzahl von Werkzeugen	Arbeitsbereich (Standard)		Arbeitsbereich (Optional)	
	Länge (mm)	Breite (mm)	Länge (mm)	Breite (mm)
3-6 (min-max)	1500	1000	2500	2500
	250		250	
		250		250

BOS-PAL TU H

KOMPLETTE PALETTEN



Mit bis zu drei Werkzeugsätzen über und unterhalb der beweglichen Brücke kann der **BOS-PAL TU H** ganze Paletten in einem einzigen Durchlauf über den Montagetablett zusammennageln.

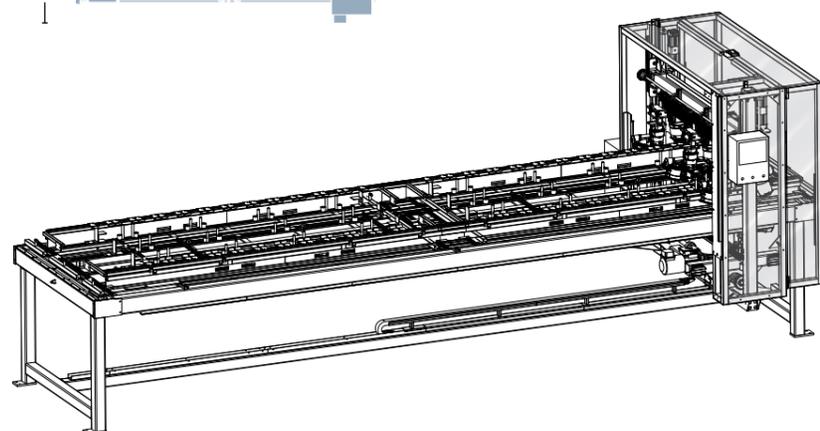
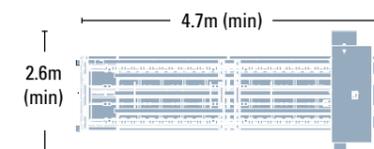
Das Holz wird auf den flachen Montagetablett gelegt und die Brücke erledigt die Nagelung in einem einzigen Arbeitsschritt. Auf der Stahlplatte werden die Befestiger für einen stärkeren Halt umgebogen.

Dank der vorprogrammierten Nagelungsoptionen, die bei dieser Anlage verfügbar sind, können Paletten unterschiedlicher Größe zur gleichen Zeit zusammengenagelt werden.

HAUPTFUNKTIONEN

- 3 Werkzeugsätze für die vollständige Palettenproduktion in einem Arbeitsdurchgang
- Schneller Wechsel zwischen Palettentypen
- Geeignet für die Herstellung größerer Paletten

Grundriss (Länge x Breite)



Anzahl von Werkzeugen	Arbeitsbereich (Standard)		Arbeitsbereich (Optional)	
	Länge (mm)	Breite (mm)	Länge (mm)	Breite (mm)
9-15 (min-max)	3200	1400	5200	4000
	250		250	
		250		250

BOS-PAL TU W

PALETTEN



BOS-PAL TU W kann ebenfalls ganze Paletten herstellen, bietet darüber hinaus aber die zusätzliche Funktion von beweglichen Montagetabletten für die kontinuierliche Produktion von einer einzigen Anwenderposition aus.

Mit bis zu drei Werkzeugsätzen unter- und oberhalb der beweglichen Brücke kann der **BOS-PAL TU H** eine vollständige Palette in einem einzigen Durchlauf über den horizontalen Montagetablett zusammennageln.

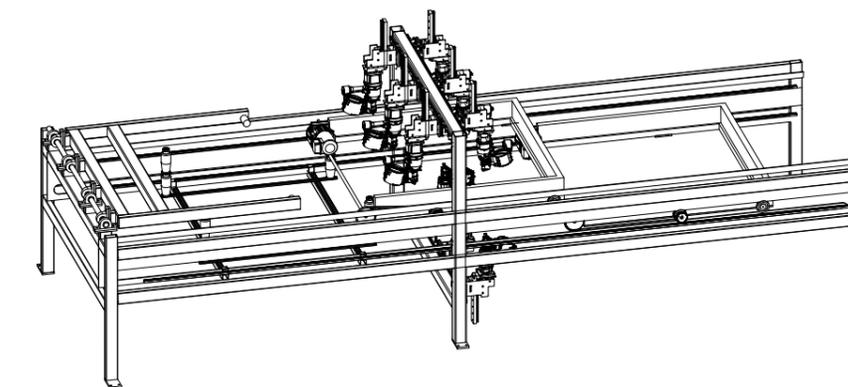
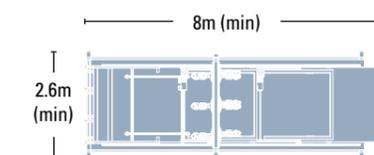
Ausgestattet mit zwei beweglichen Montagetabletten kann der Anwender einen Tisch bestücken, während auf dem anderen die Nagelung stattfindet. Dies bietet einen beständigen Nagelungsprozess durch eine statische Brücke, die drei unterschiedliche Werkzeugsätze gleichzeitig aufnehmen kann.

Jeder Tisch ist gemäß dem vorprogrammierten Nagelungsmuster positioniert und der Anwender kann immer an der gleichen Stelle stehen bleiben, was das Bestücken vereinfacht und beschleunigt. Eine Stapelvorrichtung kann für die effizientere Entnahme von fertigen Produkten zusätzlich montiert werden, um die Produktivität weiter zu erhöhen. Die Schablone kann zusätzlich schnell auf andere Größen eingestellt werden.

HAUPTFUNKTIONEN

- Beweglicher Montagetablett ermöglicht die kontinuierliche Produktion kompletter Paletten
- 3 Werkzeugsätze für die vollständige Palettenproduktion in einem Arbeitsdurchgang
- Schneller Wechsel zwischen Palettentypen

Grundriss (Länge x Breite)



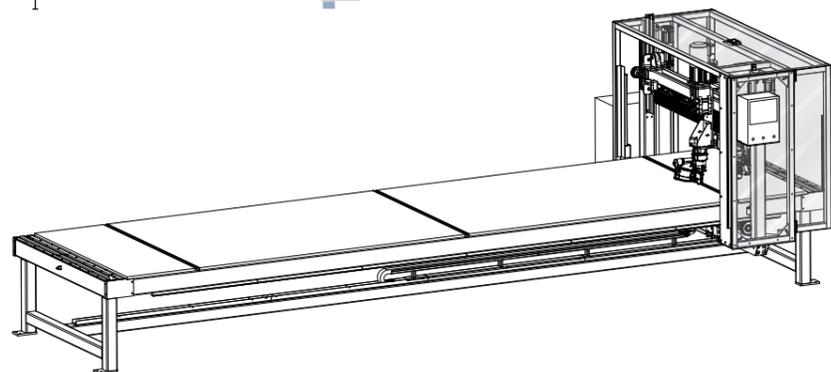
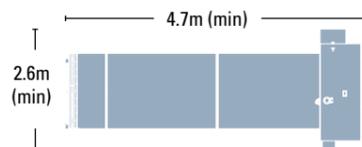
Anzahl von Werkzeugen	Arbeitsbereich (Standard)		Arbeitsbereich (Optional)	
	Länge (mm)	Breite (mm)	Länge (mm)	Breite (mm)
9-15 (min-max)	1400	1400	2500	2500
	250			
		250		N/A

BOS-ROBO H

KISTEN-PANEELE



Grundriss (Länge x Breite)



BOS-ROBO H kann durch seine zweifach bewegliche Brücke komplette Kistenteile mit komplexen Nagelungsmustern herstellen. Wie bei anderen Anlagen bewegt sich die Brücke auch hier entlang des Tisches, aber beim BOS-ROBO H sind auch die Werkzeuge beweglich, was schnelle und präzise Nagelungen von sonst komplizierten Mustern ermöglicht.

Durch die Stahlplatte auf dem flachen Montagetisch werden die Befestiger für einen stärkeren Halt umgebogen.

HAUPTFUNKTIONEN

- Zweifach bewegliche Brücke für komplexe Nagelmuster
- Vollständige Paneele in einem Arbeitsdurchgang
- Ideal für größere Paneelproduktion

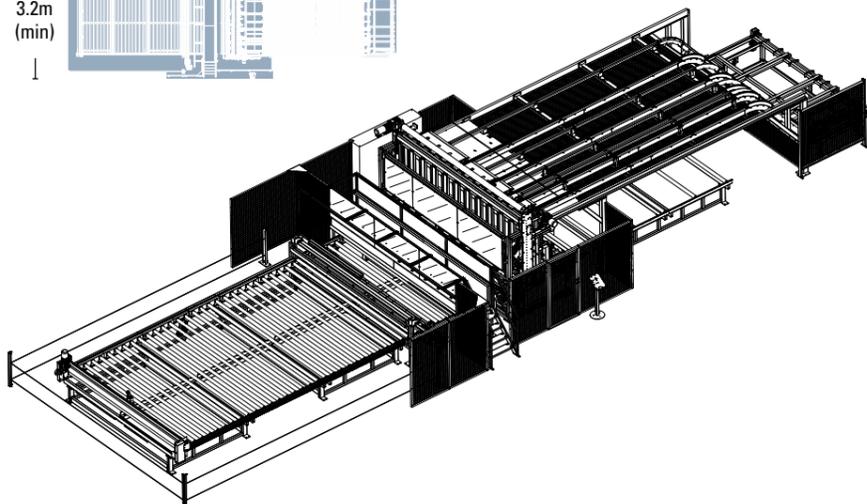
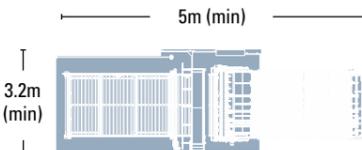
Anzahl von Werkzeugen	Arbeitsbereich (Standard)		Arbeitsbereich (Optional)	
	2-10 (min-max)	Länge (mm)	3200	Länge (mm)
Breite (mm)		1400	Breite (mm)	5000
Höhe (mm)		250	Höhe (mm)	250

BOS-PAN

KISTEN-PANEELE



Grundriss (Länge x Breite)



Als eine vollautomatische Lösung für die Herstellung von Kistenteilen kann BOS-PAN mit manuellem oder automatischem Bestückungssystem ausgerüstet werden.

Die Bretter werden auf Führungsschienen geladen und automatisch passend zum voreingestellten Format ausgerichtet.

Die synchrone Nagelung kann mit Materialbestückungssystemen kombiniert werden, was die Produktion von mit Planen überzogenen Paneelen in einem einzigen Durchlauf ermöglicht. Diese Lösung kann an jedem Punkt im Produktionsprozess eingefügt werden.

Optional kann eine Sägeeinheit eingefügt werden, um sicherzustellen, dass genaue Abmessungen bei den fertigen Paneelen erzielt werden.

HAUPTFUNKTIONEN

- Wahl zwischen manueller bzw. automatischer Bestückung mit Komponenten
- Kann mit vielen zusätzlichen Optionen ausgestattet werden, um die Produktivität zu erhöhen

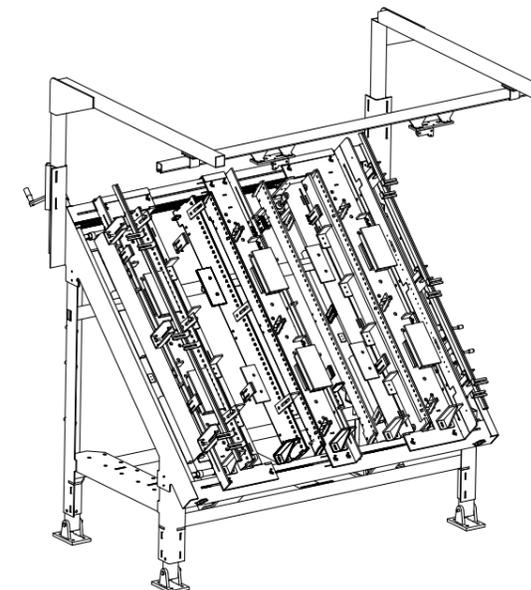
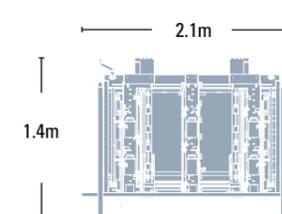
Anzahl von Werkzeugen	Arbeitsbereich (Standard)		Arbeitsbereich (Optional)	
	2-12 (min-max)	Länge (mm)	1500	Länge (mm)
Breite (mm)		1500	Breite (mm)	4000
Höhe (mm)		64	Höhe (mm)	64

BOS-GAB

INSTANDSETZUNG



Grundriss (Länge x Breite)



Entwickelt für die manuelle Palettenproduktion erhöht dieser Nageltisch die Produktionsgeschwindigkeiten signifikant.

Durch die integrierten Halterungen werden die eingespannten Klötze in Position gebracht. Der Tisch kann mit zwei Coil-Naglern, die an die integrierte Luftleitung angeschlossen sind, ausgerüstet werden.

Enthält zusätzlich sechs einstellbare Nietplatten sowie ein pneumatisches Auswurfsystem für das schnelle Beiseiteräumen fertiger Paletten.

HAUPTFUNKTIONEN

- Effektive Lösung bei dennoch niedrigen Kosten
- Schablone für neun Klötze oder drei bis vier Kufen

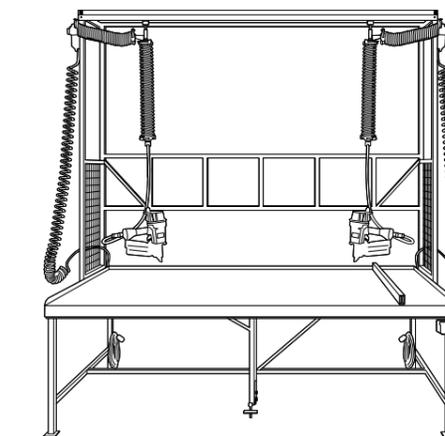
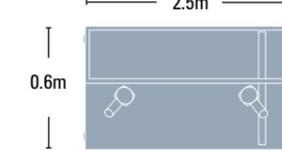
Anzahl von Werkzeugen	Arbeitsbereich (Standard)		Arbeitsbereich (Optional)	
	2	Länge (mm)	1550	Länge (mm)
Breite (mm)		1350	Breite (mm)	Custom made
Höhe (mm)		300	Höhe (mm)	Custom made

BOS-TAB-RECPAL

INSTANDSETZUNG



Grundriss (Länge x Breite)



Dieser Tisch ist speziell für die schnelle und effiziente Reparatur von Paletten entwickelt worden.

Der neigbare Tisch ist fußgesteuert, wodurch der Anwender Paletten schnell und einfach bewegen kann. Außerdem kann er für maximale Leistung mit zwei Coil-Naglern ausgestattet werden.

HAUPTFUNKTIONEN

- Kann mit pneumatischem Paletten-Spreizer für die Trennung der Bretter ausgestattet werden.
- Integrierte Luftanschlüsse und -filter

Anzahl von Werkzeugen	Arbeitsbereich (Standard)		Arbeitsbereich (Optional)	
	2	Länge (mm)	2420	Länge (mm)
Breite (mm)		1200	Breite (mm)	Custom made
Höhe (mm)		800	Höhe (mm)	Custom made

FERTIGBAU-ELEMENTE

Entwickelt für mehr Weitsicht

Die Produktion von Wand-Elementen und von vorgefertigten Gebäudekomponenten kann komplex und arbeitsintensiv sein.

Wir von Bostitch verstehen, dass automatisierte Lösungen schnell und präzise sein müssen und dennoch anpassbar und flexibel genug, um extrem unterschiedlichen Größen und Vorgaben gerecht zu werden.

Ausgestattet mit ausgeklügelten Computerkontrollsystemen und Nagelungsbrücken bieten die Anlagen vollständige Flexibilität bei der Herstellung.

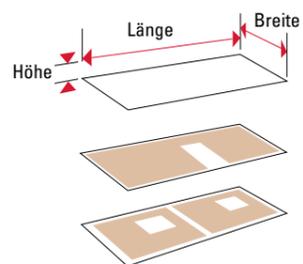
Die Anlagen können auch so eingestellt werden, dass sie unterschiedliche oder wiederkehrende Aufgaben erfüllen.



i Arbeitsbereich

Der **maximale** Arbeitsbereich jeder Maschine wird in den Daten-Tabellen aufgeführt.

Diese Abmessungen zeigen das größte Einzel-Element, das hergestellt werden kann. Alternativ können mehrere kleinere Elemente innerhalb des gleichen Arbeitsbereiches hergestellt werden.



BOS-AUTO TOOL

Das **BOS-AUTO TOOL** ist ein automatisches, linear arbeitendes Nagelungs- und Klammerungs-System, das es dem Anwender ermöglicht ein Werkzeug an einer Kante oder Schablone entlang zu führen. Das Werkzeug wird Befestigungselemente in vorgewählten Intervallen der Länge nach an einem Werkstück anbringen.

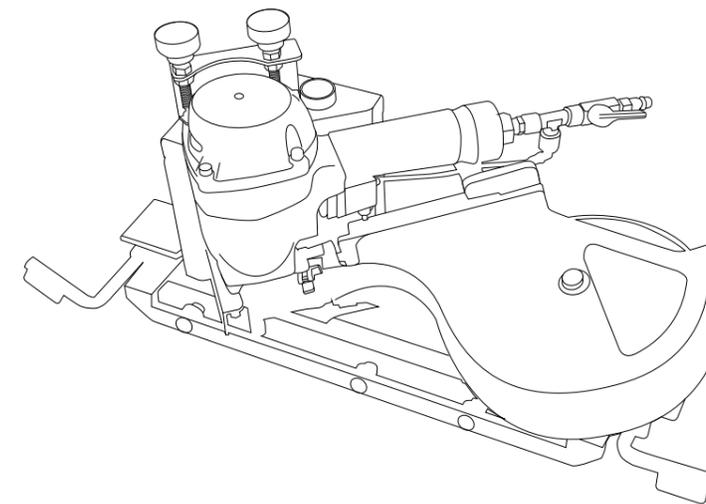
Ein Nagler oder ein Klammer-Gerät kann an folgendes Werkzeug montiert werden:

N58AUTO-OSB

863S4AUTO-OSB

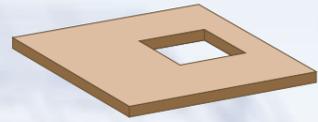
HAUPTFUNKTIONEN

- Akkurate Befestigung an langen Kanten
- Befestigung in vorgewählten Intervallen



BOS-FRAM / BOS-FRAM TWIN

WÄNDE



Entwickelt für die Fertigung von Wänden und Elementen für Holzrahmenhäuser ist **BOS-FRAM** zum Einsatz in unterschiedlichen Anlagen ausgerichtet.

Die Wand oder das Element wird in eine anpassbare Druck-Schablone gespannt und die Brücke vervollständigt die präzise Nagelung in einer durchlaufenden Bewegung – so wird eine zeitraubende, arbeitsintensive Arbeit deutlich vereinfacht. Neue Nagelungsmuster können durch das Einlesen neuer Koordinaten aus einer dxf-Datei leicht eingegeben werden.

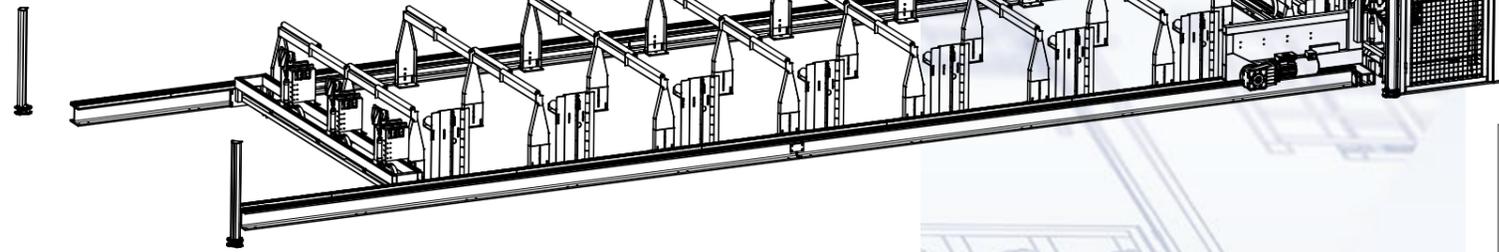
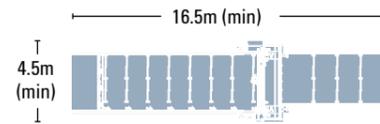
Ähnlich wie bei der BOS-FRAM, hat die TWIN-Variante eine zweite Brücke für nahezu kontinuierliches Nageln.

Optional können eine Säge und eine Fräse zusammen mit einem Drehsystem für leichteres Entnehmen und für das Lagern fertiger Produkte hinzugefügt werden.

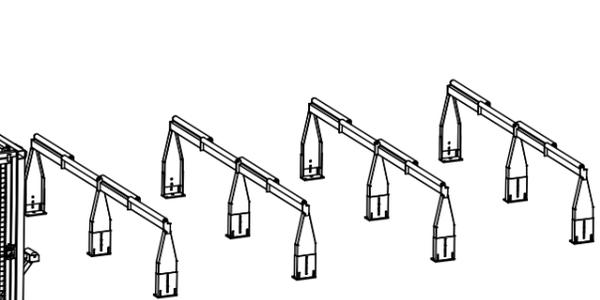
HAUPTFUNKTIONEN

- Kann eine breite Auswahl an Wänden und Elementen herstellen
- Komplexe Nagelungen schnell, präzise und sicher

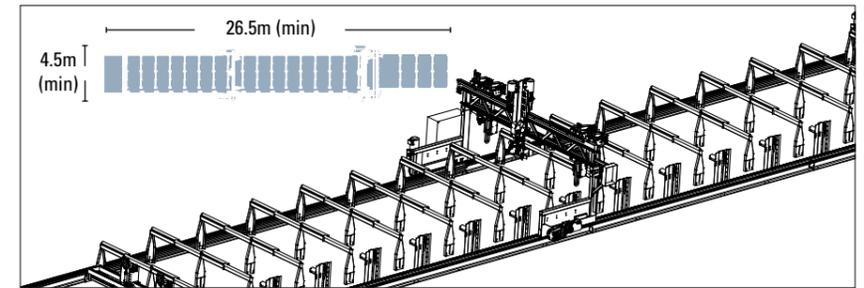
Grundriss (Länge x Breite)



Anzahl von Werkzeugen	Arbeitsbereich (Standard)		Arbeitsbereich (Optional)	
	Länge (mm)	Breite (mm)	Länge (mm)	Breite (mm)
5	6000	3000	20000	5000
	350		450	



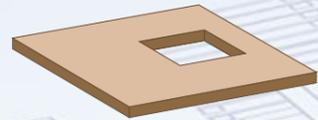
BOS-FRAM TWIN



Anzahl von Werkzeugen	Arbeitsbereich (Standard)		Arbeitsbereich (Optional)	
	Länge (mm)	Breite (mm)	Länge (mm)	Breite (mm)
8	1500-6000	1000-3000	1500-14000	1000-4500
	80-500		80-500	

BOS-FRAM COMPACT

WÄNDE



Begünstigt durch eine bewegliche Brücke, hat diese Anlage einen deutlich geringeren Platzbedarf gegenüber **BOS-FRAM** oder **BOS-FRAM TWIN**, so dass diese auch einfacher zu installieren und zu bedienen ist.

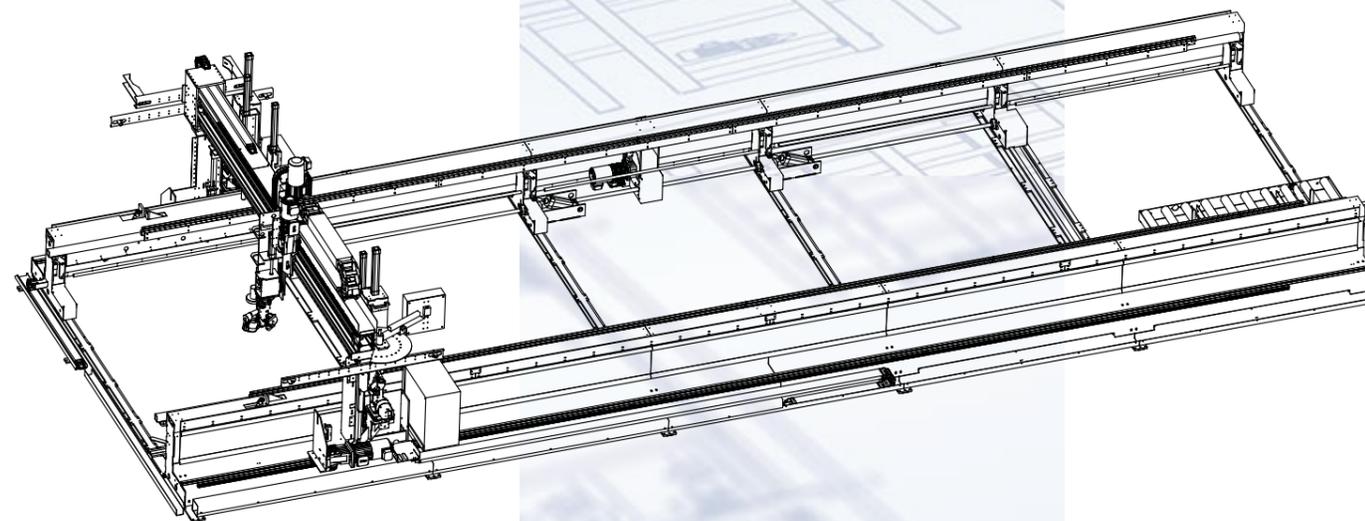
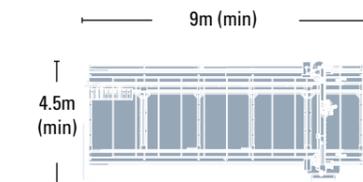
Sobald das Element eingespannt ist, vervollständigt die Brücke die präzise Nagelung in einer laufenden Bewegung.

Optional können eine Säge und eine Fräse zusammen mit einem Drehsystem für leichteres Entnehmen und für das Lagern fertiger Produkte hinzugefügt werden.

HAUPTFUNKTIONEN

- Kleine Stellfläche
- Kann eine breite Auswahl an Wänden und Elementen erstellen

Grundriss (Länge x Breite)



Anzahl von Werkzeugen	Arbeitsbereich (Standard)		Arbeitsbereich (Optional)	
	Länge (mm)	Breite (mm)	Länge (mm)	Breite (mm)
5	6000	3000	20000	5000
	350		450	

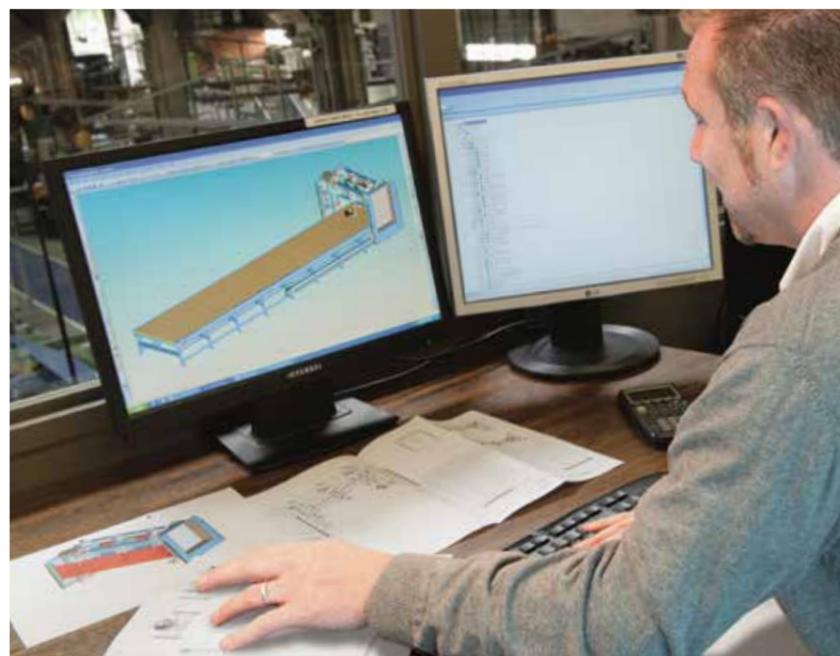
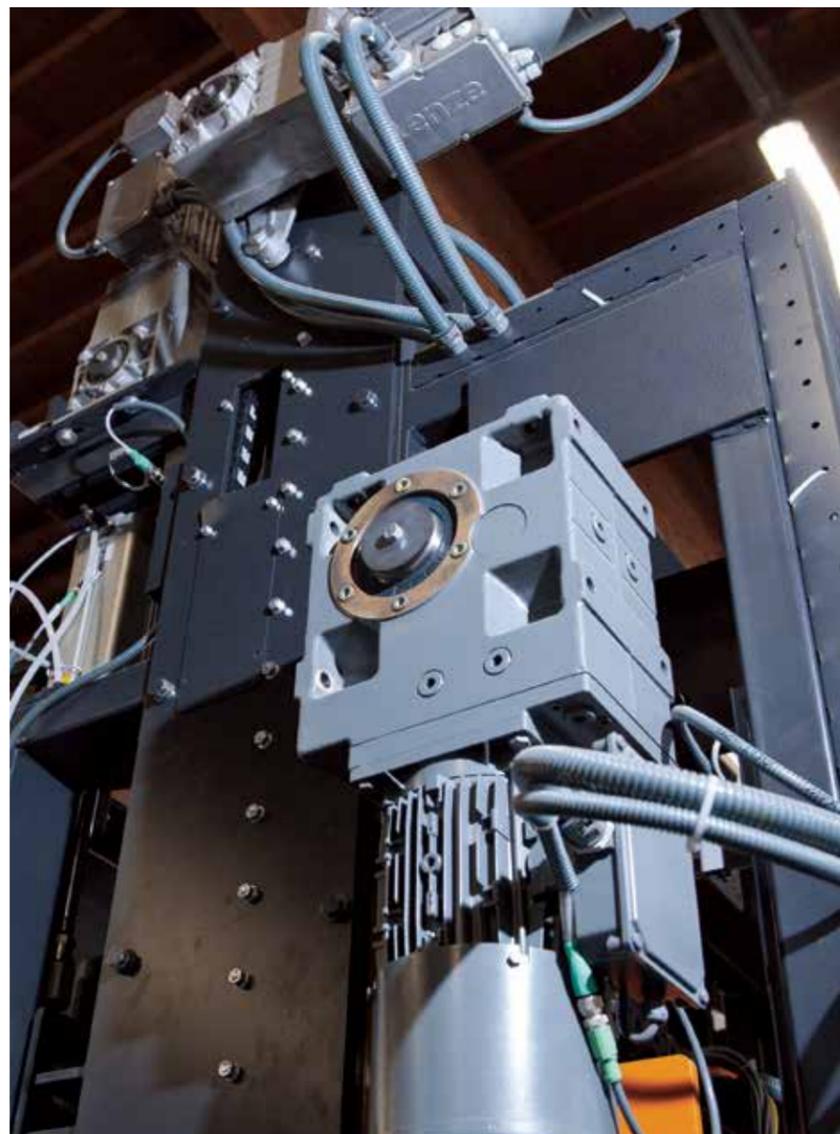
SPEZIAL-ANWENDUNGEN

Automatisierte Lösungen für jede Anwendung

Die Entwickler von Bostitch haben sich auf die Verwendung von bewährten Komponenten und die Kunstfertigkeit der Lärmdämmung konzentriert. Unsere Erfahrungen in einem breiten Spektrum von Industriezweigen haben uns gute Kenntnisse bezüglich der Herstellungsprozesse verschafft.

Daher können wir Anlagen genau nach Ihren Anforderungen entwickeln und fertigen, egal wie komplex die Anwendung auch scheinen mag.

So wie Sie es erwarten, kommt jede Anlage von Bostitch mit der Unterstützung und Absicherung eines weltweiten Herstellers. Das gibt Ihnen die Sicherheit in eine automatisierte Lösung zu investieren, die die Produktivität und Leistungsfähigkeit Ihres Geschäfts steigern wird.



BOS-FENC FE/LP7/LP9

ZÄUNE



Die **BOS-FENC FE** ist speziell für Zaunpanellen entwickelt worden. Drei Spezifikationen je nach Panel-Typ sind verfügbar - Feder-Kante (FE), überlappende Kante (LP7) oder offene Kante (LP9).

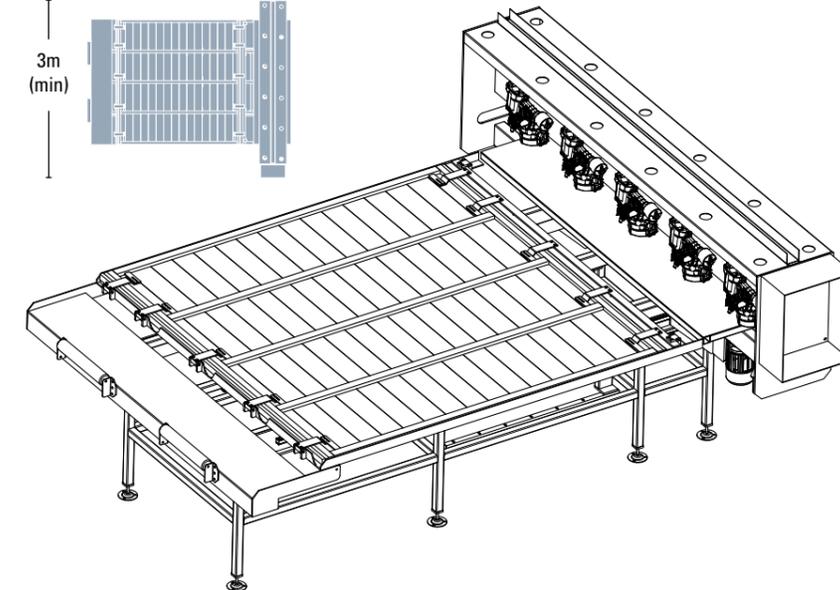
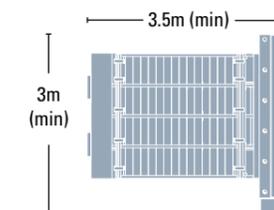
Der Einzel-Anwender bestückt den Tisch und die Brücke erledigt die Nagelung in einer durchlaufenden Bewegung.

Diese Maschine hat einen schnellen Wechsel verschiedener Lattengrößen, wodurch sie ideal für eine anspruchsvolle Produktionsumgebungen geeignet ist.

HAUPTFUNKTIONEN

- Einzel-Anwender
- Einfache Bedienung
- Schneller Wechsel

Grundriss (Länge x Breite)



Anzahl von Werkzeugen	Arbeitsbereich (Standard)		Arbeitsbereich (Optional)	
	7-9 (min-max)	Länge (mm)	2000	Länge (mm)
	Breite (mm)	2000	Breite (mm)	3000
	Höhe (mm)	150	Höhe (mm)	150

BOS-FENC H

ZÄUNE



BOS-FENC H wurde für kleine Fertigungsserien von Zaunpaneelen unterschiedlicher Größe auf einem flachen Montagetisch entwickelt. Die Latten werden auf den Tisch gelegt und die Brücke erledigt die Nagelung in einer durchlaufenden Bewegung. Auf der Stahlplatte werden die Befestiger für einen stärkeren Halt umgebogen.

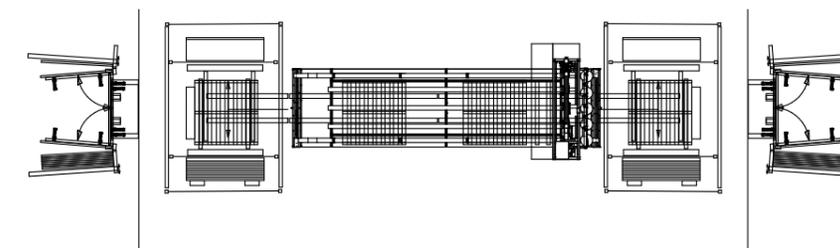
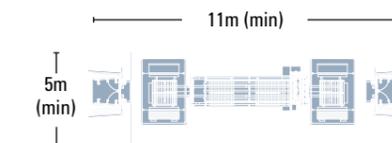
Die Brücke kann mit unterschiedlichen Werkzeugen je nach der gewünschten Anwendung ausgerüstet werden. Das Nagelungsmuster kann ebenso angepasst werden, so dass unterschiedliche Lattengrößen zur gleichen Zeit zusammengenagelt werden können.

Stapelvorrichtungen können an beiden Enden des **BOS-FENC H** zu Erhöhung der Produktivität angebracht werden.

HAUPTFUNKTIONEN

- Ganze Zaunpaneelle in einem einzigen Arbeitsschritt
- Unterschiedliche Lattengrößen zur selben Zeit

Grundriss (Länge x Breite)



Anzahl von Werkzeugen	Arbeitsbereich (Standard)		Arbeitsbereich (Optional)	
	3-10 (min-max)	Länge (mm)	4200	Länge (mm)
	Breite (mm)	1800	Breite (mm)	2200
	Höhe (mm)	150	Höhe (mm)	150

BOS-REEL

KABELTROMMELN



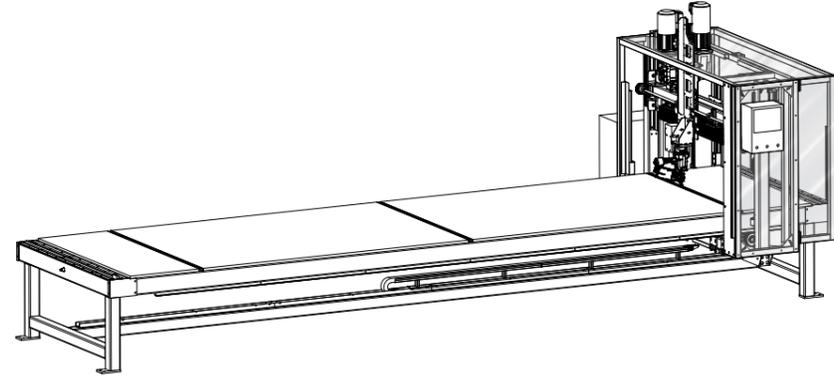
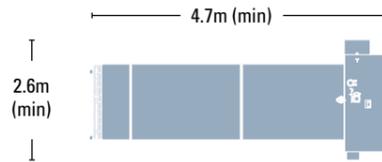
Diese Maschine ist perfekt geeignet für die Produktion von Kabeltrommeln, da die zweifach bewegliche Brücke die für starke Kabeltrommeln benötigten komplexen Nagelungsmuster umsetzen kann.

Auf der Stahlplatte werden die Befestiger für einen stärkeren Halt umgebogen, das Rollen-System bewegt die fertigen Paneele bequem zur Lagerung beiseite. Die optionale Säge und Fräse sind nützlich für die Fertigstellung der Kabeltrommeln. Außerdem kann der Montagetisch in einen drehbaren Tisch verwandelt werden, um den Anwender beim Auflegen unterschiedlicher Holzgrößen zu unterstützen.

HAUPTFUNKTIONEN

- Komplexe Nagelungsmuster ganz einfach
- Optionales Zubehör für zusätzliche Effektivität

Grundriss (Länge x Breite)



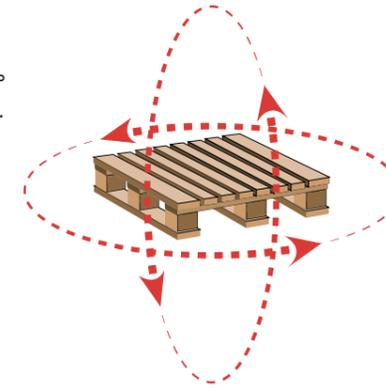
Anzahl von Werkzeugen	Arbeitsbereich (Standard)		Arbeitsbereich (Optional)	
	Länge (mm)	Breite (mm)	Länge (mm)	Breite (mm)
2-4	3200	1400	5000	2500
		Höhe (mm)		Höhe (mm)
		250		250

ZUSATZGERÄTE

Hier sehen Sie optionale Einheiten, die in relevante Maschinen für Palette & Kiste integriert werden können

BOS-TURN

Ermöglicht das Rotieren und Wenden von Palettendeckeln oder ganzen Paletten um 180° für effizienteres Stapeln. BOS-TURN kann so programmiert werden, dass er sich für einen geschmeidigen und kontinuierlichen Arbeitsablauf in andere Einheiten integrieren lässt.



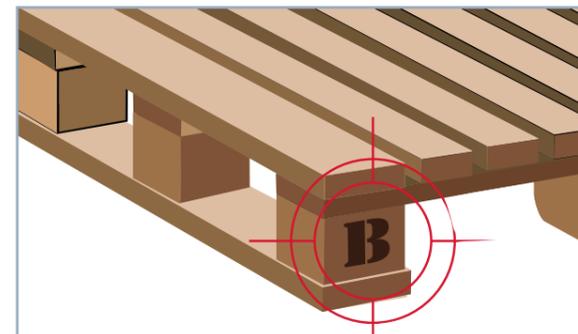
BOS-ROBOT

Roboterarme können angebracht werden, um die automatische Ausrichtung von Paletten und Komponenten für ein effizienteres Fräsen, Markieren oder Zuschneiden zu ermöglichen.



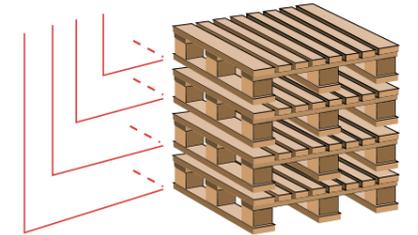
BOS-MARK

Ein elektronisch gesteuertes Gerät für Markierungen. BOS-MARK ist mit einem Mehrpositions-Hitzbrandmarker oder Tinten-basierten System ausgestattet. Rohchips für Logos und Markenkennzeichnung können integriert werden. Bei einem einzigen Durchlauf können bis zu sechs Stellen markiert werden.



BOS-STACK

Automatisierte Stapelvorrichtung für schnellen, effizienten Transport von ganzen Paletten. BOS-STACK kann so programmiert werden, dass er sich für einen reibungslosen und kontinuierlichen Arbeitsablauf in andere Einheiten integrieren lässt.

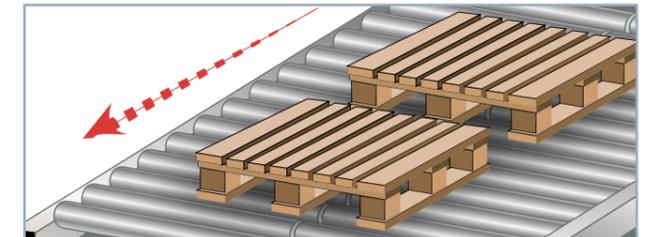


BOS-CONVEY

Flexible Rolleinheiten für den Transport von Teilen oder ganzen Paletten innerhalb der Produktionsstätte.

Die Einheit kann mit manuell- oder maschinenbetriebenen Transportrollen ausgestattet werden.

Ideal auch für die Ausstattung zusammen mit BOS-STACK.



BOS-CUT

Die automatisierte Säge glättet präzise die Kanten an den Ecken fertiger Paletten. BOS-CUT kann vor dem automatischen Stapeln eingesetzt werden.

